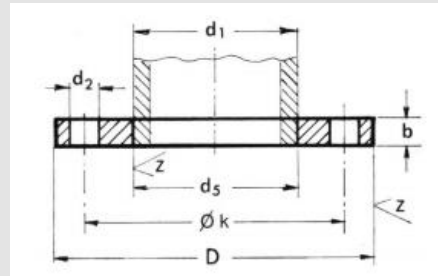


Vlakke lasflenzen

Vlakke lasflens type 01 boring volgens EN1092-1

Materiaal S235JR EN 10025 met 3.1 certificaat volgens EN 10204

d1 = Buismaat
D = Uitwendige diam
d5 = Inwendige diam
b = Flensdikte
d2 = Gat
K = Steekcirkel



PN	NW	d1	D	d5	b	k	gaten	d2	theor.gew.
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	kg./st.
PN 10 t/m PN 40	15	21,3	95	22,0	14	65	4	14	0,70
	20	26,9	105	27,6	16	75	4	14	1,10
	25	33,7	115	34,4	16	85	4	14	1,15
	32	42,4	140	43,1	16	100	4	18	1,60
	40	48,3	150	49,0	16	110	4	18	1,90
	50	60,3	165	61,1	18	125	4	18	2,50
PN 10 t/m PN 16	65	76,1	185	77,1	18	145	8	18	3,15
	80	88,9	200	90,3	20	160	8	18	3,80
	100	108,0	220	109,6	20	180	8	18	4,20
	100	114,3	220	115,9	20	180	8	18	4,20
	125	133,0	250	134,8	22	210	8	18	5,70
	125	139,7	250	141,6	22	210	8	18	5,70
	150	159,0	285	161,1	22	240	8	22	7,00
	150	168,3	285	170,5	22	240	8	22	7,00

www.heusstaal.nl

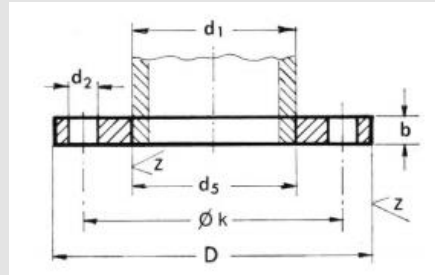
Wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid voor eventuele redactie en/of drukfouten.

Vlakke lasflenzen - vervolg

Vlakke lasflens type 01 boring volgens EN1092-1

Materiaal S235JR EN 10025 met 3.1 certificaat volgens EN 10204

d1 = Buismaat
D = Uitwendige diam
d5 = Inwendige diam
b = Flensdikte
d2 = Gat
K = Steekcirkel



PN	NW	d1	D	d5	b	k	gaten	d2	theor.gew.
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)	kg./st.
PN10		193,7	315	196,1	22	270	8	22	8,40
	200	219,1	340	221,8	22	295	8	22	9,00
	250	267,0	395	270,2	26	350	12	22	12,50
	250	273,0	395	276,2	24	350	12	22	12,50
	300	323,9	445	327,6	24	400	12	22	14,00
	350	355,6	505	359,7	24	460	16	22	16,50
	350	368,0	505	372,2	24	460	16	22	16,00
	400	406,4	565	411,0	26	515	16	26	24,00
	400	419,0	565	423,7	26	515	16	26	23,00
	450	457,0	615	462,0	26	565	20	26	24,40
	500	508,0	670	513,6	26	620	20	26	27,00
	600	610,0	780	616,1	28	725	20	30	39,00
	700	711,0	895	718,1	30	840	24	30	51,00
	800	813,0	1015	821,1	32	950	24	33	67,00
	900	914,4	1115	922,1	34	1050	28	33	77,00
1000	1016,0	1230	1020,0	34	1160	28	36	95,00	
1200	1220,0	1455	1226,0	38	1380	32	39	157,00	

www.heusstaal.nl

Wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid voor eventuele redactie en/of drukfouten.